



Sistemi per la depurazione
delle acque reflue domestiche

one2clean

Design innovativo.



PIA

certificato

CE

12 566-3

IT

Edizione 2016
950409 - Cartella di vendita one2clean

Tutta la tecnologia necessaria, meno tecnologia possibile.

Negli ultimi anni i sistemi di trattamento delle acque reflue hanno visto un incredibile sviluppo tecnologico. Al giorno d'oggi si tratta di prodotti ad alta tecnologia dotati di unità di comando

sofisticate e di diverse pompe, sensori e valvole. Tuttavia, ciò va spesso a scapito dell'affidabilità del prodotto. Un sistema di smaltimento delle acque reflue affidabile non ha più bisogno

di essere complicato. one2clean consente di assumersi la responsabilità dello smaltimento tempestivo delle acque reflue, con un occhio di riguardo al budget e all'ambiente.

In conformità con le richieste della tabella 4 del D.lgs 152/06

one2clean elimina tutto ciò che non è necessario, offrendo una soluzione affidabile:

- ✓ Solo **un** serbatoio con **una** camera
- ✓ Minore consumo di energia e minore usura
- ✓ Nessun elemento meccanico nelle acque reflue
- ✓ Nessuna pompa nelle acque reflue
- ✓ Nessun componente elettrico nelle acque reflue
- ✓ Pochissimo fango di fogna



per le cisterne



per componenti tecnici

Norma di Prova: EN 12566-3

- Capacità di trattamento
- Sicurezza rispetto al collasso
- Impermeabilità

PIA
certificato



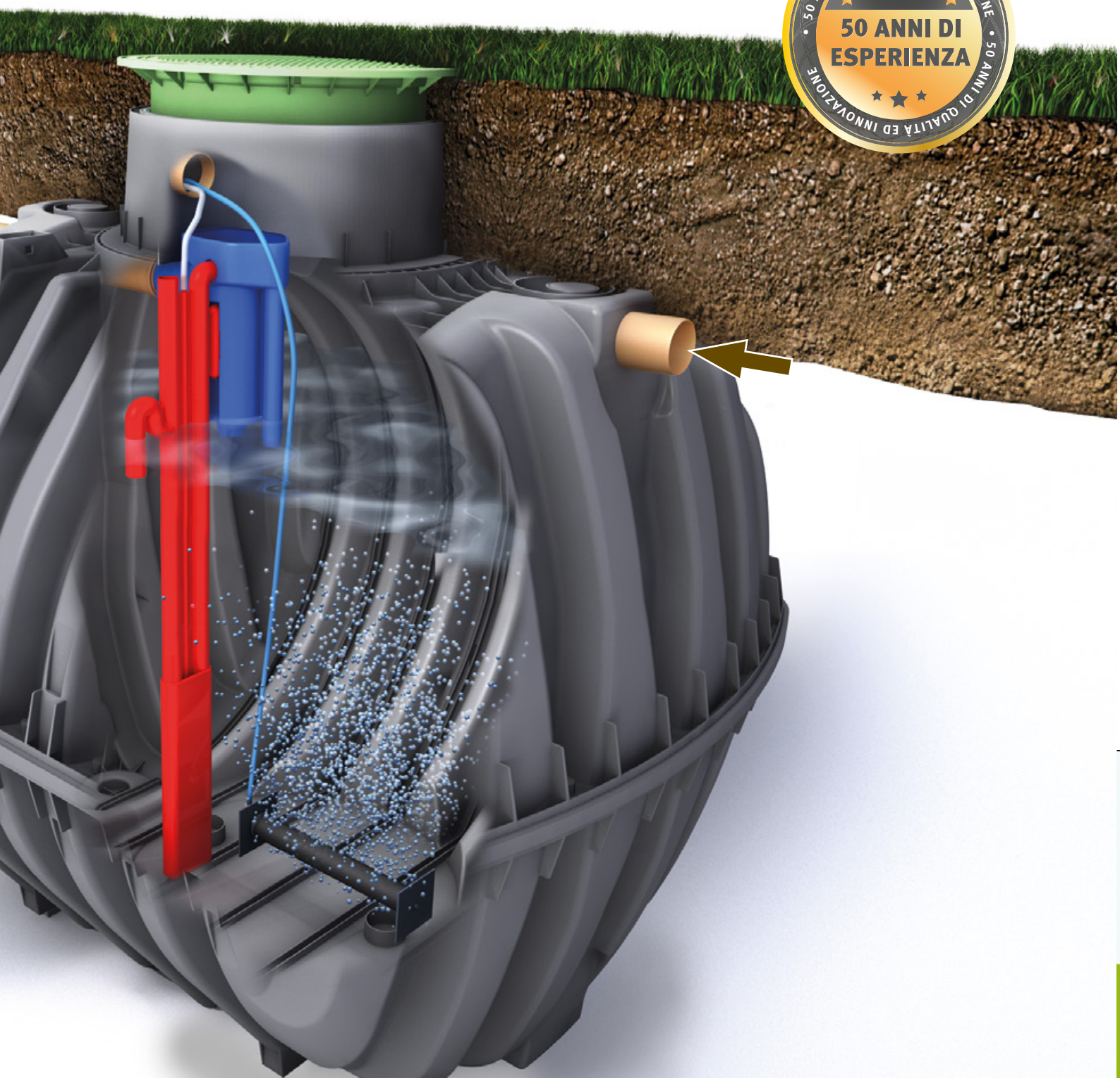
one2clean è intelligente e semplice!



one2clean è uno sviluppo avanzato della collaudata tecnologia di trattamento delle acque reflue SBR, con vantaggi significativi in termini di costi e sicurezza di funzionamento. Acquistando

il sistema di trattamento delle acque reflue one2clean, si sceglie la qualità GRAF e si approfitta dell'esperienza di oltre 250.000 clienti soddisfatti.

Con one2clean, lo smaltimento delle acque reflue è sicuro ed economico



one2clean è una soluzione pulita

one2clean necessita solo di 3 fasi per produrre acqua pulita

Il trattamento delle acque reflue viene eseguito in una camera in un solo serbatoio. Questo permette di eliminare processi di pompaggio non necessari e il ritorno fanghi.

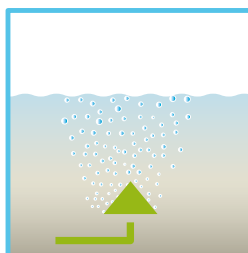
one2clean non genera odori

Le acque reflue sono subito attivate con ossigeno grazie alla tecnologia unica di one2clean. Il processo finale di one2clean produce un'acqua pulita trattata inodore per l'estrazione in un pozzo perdente o un canale” *

one2clean soddisfa già le esigenze di domani

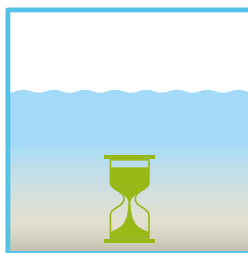
Il sistema di trattamento delle acque reflue one2clean può ottenere valori di scarico sostenibili con fattore di efficienza fino al 99%! Questo offre un'elevata sicurezza dell'investimento, anche nel caso in cui i requisiti di legge dovessero diventare più severi.

* È necessario attenersi alle istruzioni di installazione e uso dei produttori.



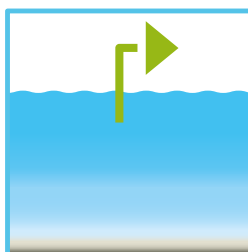
1. Trattamento delle acque reflue

Le acque reflue arrivano direttamente nella zona biologica senza necessità di processi di pompaggio. L'aerazione dell'intero serbatoio determina l'attivazione immediata delle acque reflue. I microrganismi iniziano subito il processo di depurazione biologica.



2. Fase di sedimentazione

L'aerazione viene interrotta dall'unità di comando, il fango attivato scende sul fondo. Una zona di acqua pulita si sviluppa nella parte superiore del serbatoio.



3. Estrazione dell'acqua pulita

L'acqua pulita trattata viene estratta dal sistema e il processo di depurazione può ricominciare.

one2clean Kit di installazione

- ✓ I sistemi di trattamento delle acque reflue convenzionali richiedono fino a tre processi di pompaggio. one2clean richiede solo un processo di pompaggio, consentendo così di risparmiare energia e aumentare la durata del compressore d'aria, il fulcro del sistema.
- ✓ Robusto sifone dell'acqua pulita realizzato in un unico pezzo. Nessun connettore o vite necessari.
- ✓ Manutenzione semplice grazie a un contenitore di campionamento autopulente integrato.



**FATTORE DI EFFICIENZA
FINO AL 99%**



one2clean offre un ottimo rapporto qualità/prezzo



Pochissimo fango di fogna

Aerazione dell'intero serbatoio per acque reflue

- Attivazione immediata acque reflue
- Riduzione al minimo del fango
- Minore rimozione di fango
- Risparmio di costi

Costi di manutenzione minimi

- Costruzione semplice
- Componenti di alta qualità
- Tutta la tecnologia necessaria, meno tecnologia possibile.
- Punto di prelievo campioni integrato

Minimo consumo di energia

- one2clean ha solo un processo di pompaggio, riducendo così il consumo energetico e i costi di gestione
- Valvola motorizzata economica
- Compressore a membrana ottimizzato a livello energetico

Sistemi di trattamento delle acque reflue convenzionali



one2clean



Solo 40 kWh a persona all'anno!

Centralina di sistema one2clean

- ✓ one2clean dispone di un'unità di comando dal design compatto.
- ✓ Il comando a microprocessore assicura un funzionamento e una manutenzione semplici.
- ✓ Bassissimo rumore grazie al silenzioso compressore a membrana.

3
anni di
garanzia

MINIMI COSTI DI FUNZIONAMENTO

Accessorio armadio esterno



one2clean offre massima sicurezza e affidabilità

Requisiti di spazio ridotto

- Solo 4 m² (5 abitanti)
- Minori costi di installazione

Lunga garanzia e durata

- 15 anni di garanzia sui serbatoi per acque reflue, 3 anni di garanzia sulla tecnologia
- Componenti di alta qualità
- Tecnologia semplice

Doppio del volume tampone

- Eliminazione della separazione del serbatoio in diverse camere
- Quindi capacità sufficiente per un sovraccarico

Vantaggi logistici

Il serbatoio Carat S è composto da due semigusci che possono essere impilati l'uno sull'altro, permettendo l'accatastamento di più serbatoi su un solo pallet ai fini della spedizione.



La caratteristica di accatastamento unica dei serbatoi riduce direttamente i costi di trasporto e l'impatto ambientale delle emissioni dei veicoli, consentendo allo stesso tempo spedizioni a qualsiasi destinazione in tutto il mondo.



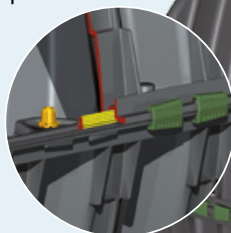
Vantaggi logistici

GRAF TV
www.graf.info/v2o8



Serbatoio settico Carat S

- ✓ Il serbatoio settico Carat S è tanto rivoluzionario quanto ciò che succede al suo interno: il suo processo di produzione con stampaggio ad iniezione e compressione è una novità mondiale per serbatoi di queste dimensioni. Integrandosi perfettamente, tutti i componenti e i cavi di collegamento possono essere montati facilmente e con precisione.
- ✓ Il connettore rapido brevettato e la guarnizione in EPDM permettono l'assemblaggio del serbatoio Carat S senza viti
- ✓ Chiusino telescopico inclinabile, facile da montare, che consente l'installazione a livello con la superficie del terreno circostante
- ✓ La cupola girevole del serbatoio facilita il collegamento
- ✓ Richiesto solo un chiusino
- ✓ Adatto per il carico di veicoli ¹⁾
- ✓ 100% impermeabile e resistente alla corrosione
- ✓ Può essere installato in acqua di falda



¹⁾ Se utilizzato con chiusino in ghisa

one2clean – Valori limite e parametri di portata

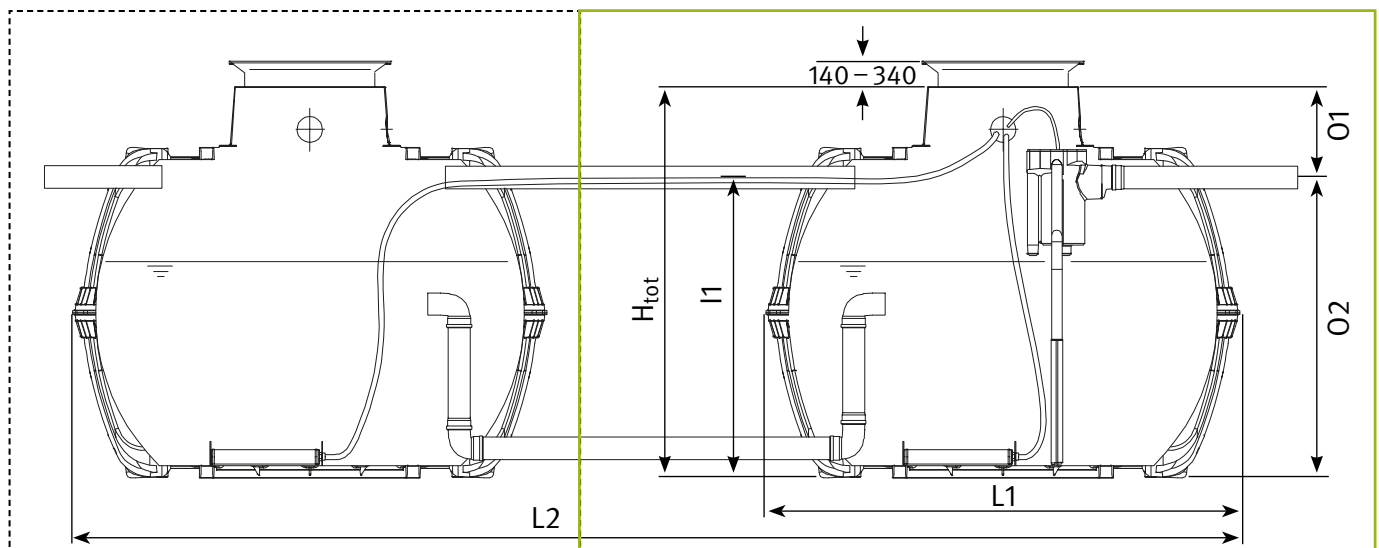
Parametro acque reflue	Parametri di riferimento Italia **	Prestazioni di depurazione one2clean *	Fattore di efficienza
COD(domanda chimica di ossigeno)	100 mg/l	43 mg/l	94 %
BOD ₅ (domanda biochimica di ossigeno)	20 mg/l	7 mg/l	98 %
NH ₄ -N (azoto di ammonio)	–	0,5 mg/l	98 %
N _{tot} (azoto totale)	15 mg/l	7,9 mg/l	87 %
FS(sostanze filtrabili)	25 mg/l	14 mg/l	96 %

* Rapporto di prova: PIA 2014-216 B14.02

** Tabella 4 del D.lgs 152/06

Sistema a due serbatoi

Sistema a un serbatoio



Sistema a un serbatoio

Abitanti circa	Volume	Portata giornaliera max.	Lunghezza L1	Altezza H _{tot}	Entrata I1	Uscita O1	Uscita O2
1-3	2.700 litri	450 litri	2080 mm	1690 mm	1490 mm	470 mm	1210 mm
4-5	3.750 litri	750 litri	2280 mm	1880 mm	1680 mm	470 mm	1400 mm
6-7	4.800 litri	1.050 litri	2280 mm	2110 mm	1910 mm	470 mm	1630 mm
8-9	6.500 litri	1.350 litri	2390 mm	2390 mm	2190 mm	470 mm	1910 mm

Sistema a due serbatoi

Abitanti	Volume	Portata giornaliera max.	Lunghezza L2	Altezza H _{tot}	Entrata I1	Uscita O1	Uscita O2
1-7	2 x 2.700 litri	1.050 litri	4660 mm	1690 mm	1490 mm	470 mm	1210 mm
8-10	2 x 3.750 litri	1.500 litri	5060 mm	1880 mm	1680 mm	470 mm	1400 mm
11-14	2 x 4.800 litri	2.100 litri	5060 mm	2110 mm	1910 mm	470 mm	1630 mm
15-18	2 x 6.500 litri	2.700 litri	5280 mm	2390 mm	2190 mm	470 mm	1910 mm

Grandi sistemi depurazione Carat XL e XXL



Grandi sistemi depurazione acque reflue nei serbatoi Carat XL e XXL a richiesta fino 45.000 L portata giornaliera



15
anni di
garanzia

per le cisterne

3
anni di
garanzia

per componenti tecnici

Armadio esterno

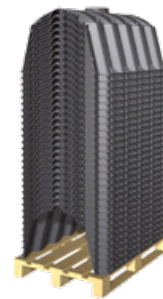


Tunnel infiltrazione



**ACCESSORIE PER FETTO PER LA
INFILTRAZIONE DELLE ACQUE
DEPURATE SOTTO TERRA**

Sostituisce 36 m di
tubazione infiltrazione



Prezzi:

Listino prezzi con le nostre condizioni di esportazione disponibile su richiesta.

Clausola di garanzia:

La garanzia citata nel presente opuscolo si riferisce solo al serbatoio in questione e non agli accessori. Durante il periodo di garanzia assicuriamo la sostituzione gratuita del materiale. Sono esclusi ulteriori benefici. I presupposti per le prestazioni di garanzia

sono l'uso, l'assemblaggio e l'installazione corretti in conformità con le istruzioni di montaggio.

N.B. Proteggere i serbatoi dal gelo se installati fuori terra! In caso di installazione in acqua di falda, contattarci per maggiori informazioni prima dell'acquisto!

Per tutte le indicazioni di misure nel presente opuscolo ci riserviamo una tolleranza di +/- 3%. Il volume utile dei serbatoi può essere fino al 10% inferiore rispetto

alla capacità del serbatoio, a seconda dell'opzione di collegamento.

Le migliori tecniche e l'ulteriore sviluppo dei vari prodotti sono soggetti a modifiche. Salvo errori.

Per tutte le nostre offerte e stipulazioni di contratti si applicano esclusivamente le nostre Condizioni Generali datate 01/10/2012, disponibili su richiesta.

Otto Graf GmbH
Kunststofferzeugnisse
Carl-Zeiss-Straße 2 – 6
DE-79331 Teningen, Germania

Tel.: +49 7641 589-0
Fax: +49 7641 589-50
mail@graf.info
www.graf.info

© Otto Graf GmbH, Teningen, Germania
Riproduzione, anche parziale, solo previa
autorizzazione scritta N. art. 950409/IT